

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vazcom.nt-rt.ru/> || [azy@nt-rt.ru](mailto:azy@nt-rt.ru)

## АКСЕССУАРЫ ДРОССЕЛЬНЫХ ЗАСЛОНОК РЕДУКТОРЫ

### УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Между диаметрами DN150-300 использование редукторов опционально. Диаметры между DN 350 и выше выполняются только с редуктором

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКЦИИ	
Материал Корпуса	Высокопрочный Чугун GGG 40.3
Диаметры	DN40-600
Тип Соединения	Резьбовое ISO 5211
Макс. Рабочая Температура	-20/+70°C



## АКСЕССУАРЫ ДРОССЕЛЬНЫХ ЗАСЛОНОК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

### Условия использования

DN15-100 для шаровых кранов  
 DN25-300 для дроссельных заслонок

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКЦИИ	
Материал Корпуса	Алюминий (Инжекционный метод) в Эпоксидном Покрытии
Поршни	Литой Алюминий
Материал Вала	Сталь с Кадмием Покрытием
Компонент Герметичности	Нитрильный Каучук
Соединения Клапана	Стандартное
Тип Соединения	Резьбовое ISO 5211
Макс. Рабочая Температура	-20/+80°C



## АКСЕССУАРЫ ДРОССЕЛЬНЫХ ЗАСЛОНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ

	ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКЦИИ		
	УМА 3.5	УМС 10	АЛЮМИНИЕВЫЙ ТИП
Корпус	Пластик АА 66	Пластик АА 66	Алюминий
Покрытие	Пластик АА 66	Пластик АА 66	Сталь
Ось	Хром. Сталь	Хром. Сталь	Бронзовый Сплав
Соединения	Резьбовое	Резьбовое	Резьбовое
Номинальный Диамет.	DN40-600	DN40-600	DN40-600
Макс. Рабочая Тем.	-20/+70°C	-20/+70°C	-20/+70°C

