

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vazcom.nt-rt.ru/> || azy@nt-rt.ru

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШЛАНГИ

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ШЛАНГИ В ОПЛЕТКЕ С УСТАНОВОЧНЫМИ ФИТИНГАМИ

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы горячего и холодного водоснабжения
Системы перегретого пара и нефти
Подогрев производственных линий
Системы охлаждения
Газовые приложения

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКЦИИ

Тип Шланга

Материал Шланга

Материал Оплётки

Материалы Фитингов

Типы Фитингов

Металлический шланг со стандартной гофрой

Нержавеющая Сталь AISI 316L

Нержавеющая Сталь AISI 304

Резьбовые Соединения из Ковкого Чугуна

Фланцы из Углеродистой Стали St. 37.2 (Опц. Нержавеющая сталь)

Внутренняя Резьба ("Мама")

Наружная Резьба ("Папа"), Штуцерное Соединение, Фиксированное или Вращающие Фланцевое



РАЗМЕРЫ ШЛАНГА								
Типы	DN/R	Минимальный Радиус Изгиба (рмин) мм	Номинальный Радиус Изгиба (рмин) мм	Диаметр Шланга		Диапазон Температур (°C)	Макс. Рабочее Давление	
				Di (мм)	Do (мм)		Газ(бар)	Воздух Вода (бар)
Резьбовое	DN10 x 3/8"	38	130	10,2	15,7	-10/+300	4	16
	DN16 x 1/2"	58	160	16,2	23,3	-10/+300	4	16
	DN20 x 3/4"	70	170	20,2	28,3	-10/+300	4	16
	DN25 x 1"	85	190	25,5	34,2	-10/+300	4	16
	DN32 x 1 1/4"	105	260	34,2	48,0	-10/+300	4	16
	DN40 x 1 1/2"	130	300	40,1	52,0	-10/+300	4	16
Фланцевое	DN50 x 2"	160	320	50,4	62,6	-10/+300	4	16
	DN65 x DN65	200	160	65,8	81,2	-10/+300	16	16
	DN80 x DN80	240	660	80,2	98,0	-10/+300	16	16
Фланцевое	DN100 x DN100	290	750	100,0	119,4	-10/+300	16	16